



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ
ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΟΦΑΔΩΝ

ΣΟΦΑΔΕΣ : 22/06/2026
Αριθμ. Πρωτ.: 9488

Ταχ. Δ/ση : Κιερίου 49
Τ.Κ. : 43300
Τηλ. : 24433 53200
Email: info@sofades.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Σοφάδων προκηρύσσει ανοικτό διαγωνισμό σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη συνολική τιμή) για τις «Εργασίες συντήρησης πρασίνου κ.κ. Δήμου Σοφάδων», με ενδεικτικό προϋπολογισμό: 162.798,81€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%.

Αναθέτουσα αρχή: ΔΗΜΟΣ ΣΟΦΑΔΩΝ

Είδος αναθέτουσας αρχής: Ο.Τ.Α.

Οδός: ΚΙΕΡΙΟΥ 49

Ταχ.Κωδ.: 43300

Τηλ.: 2443353200

E-mail: info@sofades.gr

Ιστοσελίδα: www.sofades.gr

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 77310000-6.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέχρι την **8^η Ιουλίου** του έτους **2026** ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **15:00** σε ηλεκτρονικό φάκελο.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **10-07-2026** ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **9:00 π.μ.**, μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται μέχρι την 31-12-2026.

Γλώσσα προσφοράς είναι η Ελληνική.

Κωδικός NUTS: GR141.

Δε θα γίνουν δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

Το δικαίωμα συμμετοχής παραχωρείται κατ' αποκλειστικότητα σύμφωνα με το άρθρο 20 του Ν.4412/2016:

α) στα Προστατευμένα Παραγωγικά Εργαστήρια του άρθρου 17 του Ν.2646/1998 (Α' 236),

β) στους Κοινωνικούς Συνεταιρισμούς Περιορισμένης Ευθύνης του άρθρου 12 του Ν. 2716/1999 (Α' 96),

γ) Κοινωνικές Συνεταιριστικές Επιχειρήσεις (Κοιν.Σ.Επ.) του άρθρου 14 του Ν. 4430/2016 (Α' 205) και

(δ) κάθε άλλο οικονομικό φορέα που έχει ως κύριο σκοπό, δυνάμει του καταστατικού του, την επαγγελματική και κοινωνική ένταξη ατόμων με αναπηρία ή μειονεκτούντων προσώπων, εφόσον περισσότεροι από 30% των εργαζομένων του φορέα είναι εργαζόμενοι με αναπηρία ή μειονεκτούντες εργαζόμενοι, οι οποίοι πληρούν τις προϋποθέσεις συμμετοχής της παρούσας σε συνδυασμό με τα άρθρα 107, 108 & 109 του Ν.4412/2016, προϋπολογισθείσας δαπάνης 131.289,36 €, χωρίς Φ.Π.Α.

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό ένα τοις εκατό (1%) επί του συνολικού ενδεικτικού προϋπολογισμού της υπηρεσίας εκτός Φ.Π.Α.

Ισχύς προσφοράς έξι (6) μήνες προσημετρούμενη από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Τα τεύχη του παρόντος διαγωνισμού θα αναρτηθούν στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σοφάδων www.sofades.gr.

Ο Δ Η Μ Α Ρ Χ Ο Σ

ΔΗΜΟΣΘΕΝΗΣ ΚΑΤΣΗΣ